

# Línea de Encajado y Paletizado Colaborativa "COBOT"

Nueva solución colaborativa compacta para formado de cajas, encajado de productos y paletizado.

Combinación de dos Cobots operando simultáneamente en configuración "U", para realizar todo el proceso del final de línea en un espacio reducido.

Se adapta a transportadores de entrada según producto y a cerradora independiente.

## Características

### Primer Cobot

- ✘ Formadora de cajas
- ✘ Encajado de productos

### Segundo Cobot

- ✘ Encajado de productos
- ✘ Paletizado

## GARRA ÚNICA PARA FORMADO Y ENCAJADO



## CONFIGURACIÓN "U" VENTAJAS:

↓35% en huella (respecto configuración "I")

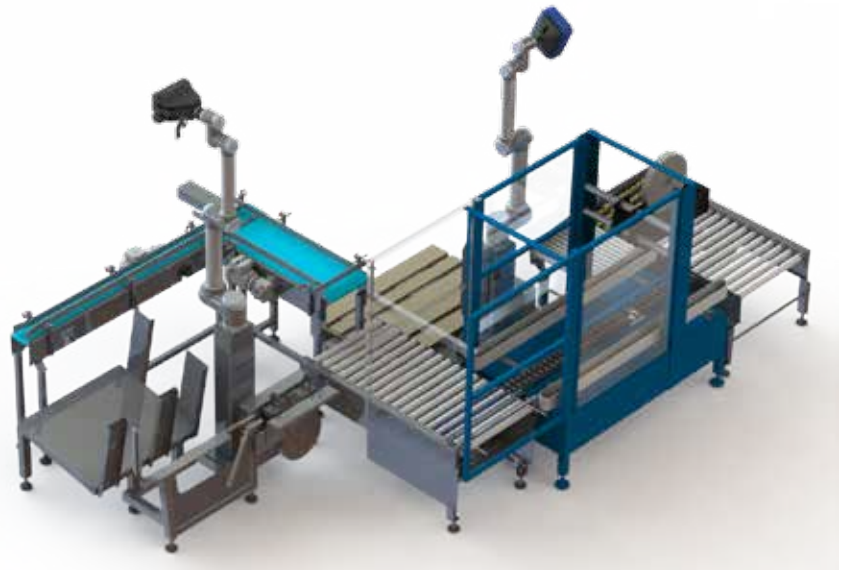
↓28% en coste (respecto configuración "I")

### Beneficios si ambos Cobots participan en el encajado de producto:

- ✘ Unificación armarios eléctricos
- ✘ Reducción del número de transportadores
- ✘ Ahorro de tiempo en el proceso de encajado

### TIEMPO LÍNEA COMPLETA 2 COBOTS:

- ✘ 1 capa de productos: 4,4 cajas/min (↑33% respecto configuración "I")
- ✘ 2 capas de productos: 3,4 cajas/min (↑36% respecto configuración "I")



### CONFIGURACIÓN "I" (LINEAL)

- ✘ 1 capa de productos: 3,25 cajas/min
- ✘ 2 capas de productos: 2,5 cajas/min

### Ciclos de trabajo Cobot

- ✘ Solo formado: 5 ciclos/min
- ✘ Solo encajado: 10 ciclos/min
- ✘ Solo paletizado: 7 ciclos/min

### USO DE FORMADORA COMERCIAL + COBOT ENCAJADO + COBOT PALETIZADO

### LÍNEA COMPLETA CON FORMADORA + 2 COBOTS:

- ✘ 1 capa de productos: 8 cajas/min
- ✘ 2 capas de productos: 5 cajas/min

